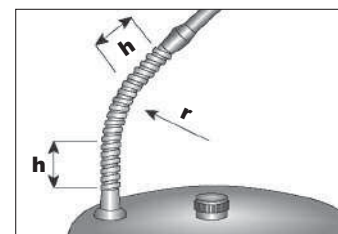


Specification flexible tubes

B	R	ø external	ø internal	weight g/m		
				steel	aluminium	brass
CF 4,8 B		4,8	2,3	-	-	86
CF 5,5 B		5,5	2,6	-	-	106
CF 6 B		6,0	3,0	-	-	145
CF 8 B		7,8	4,4	220	165	230
CF 8,5 B		8,3	4,4	230	175	250
	CF 8,5 R	8,3	4,0	245	190	290
CF 10 B		9,8	5,3	335	250	360
	CF 10 R	9,8	4,9	355	270	400
CF 11 B		10,7	6,0	345	255	385
	CF 11 R	10,8	5,8	365	275	405
CF 11,5 B		11,3	6,4	430	325	455
	CF 11,5 R	11,4	5,8	480	370	500
CF 12 B		11,8	6,2	520	395	520
CF 13 B		12,7	6,6	580	405	580
	CF 13 R	12,7	6,2	630	440	640
CF 14 B		13,8	7,6	655	445	670
	CF 14 R	13,8	7,2	685	480	700
CF 15 B		14,8	8,2	745	530	750
	CF 15 R	14,8	7,2	820	605	835
CF 18 B		17,8	10,2	1085	900	1165
	CF 18 R	17,8	9,2	1290	1030	1295

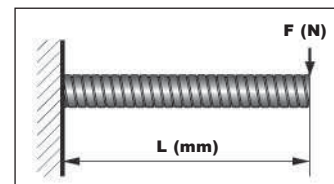
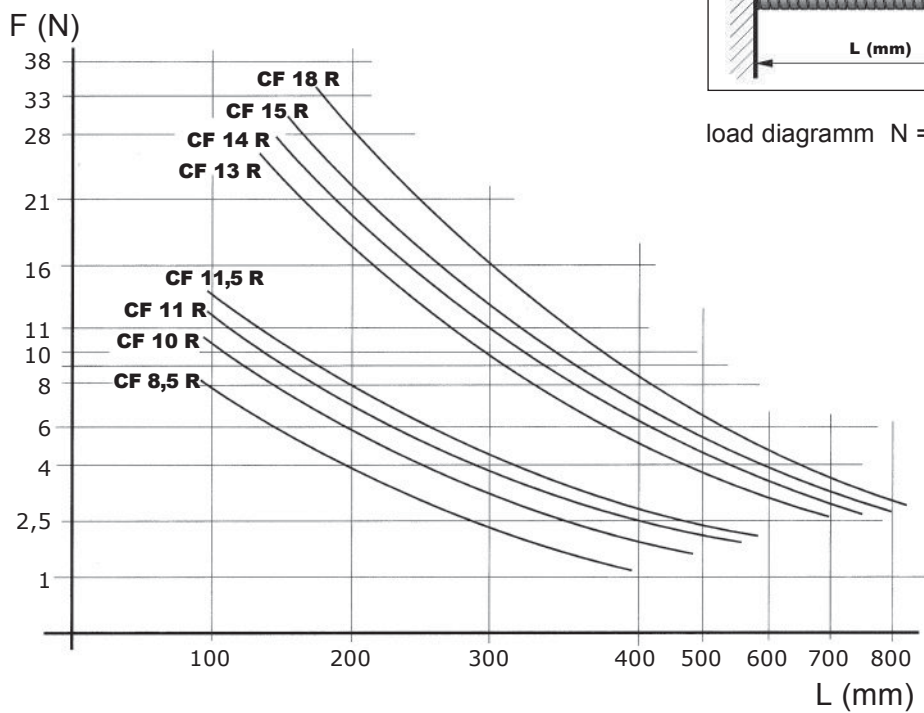
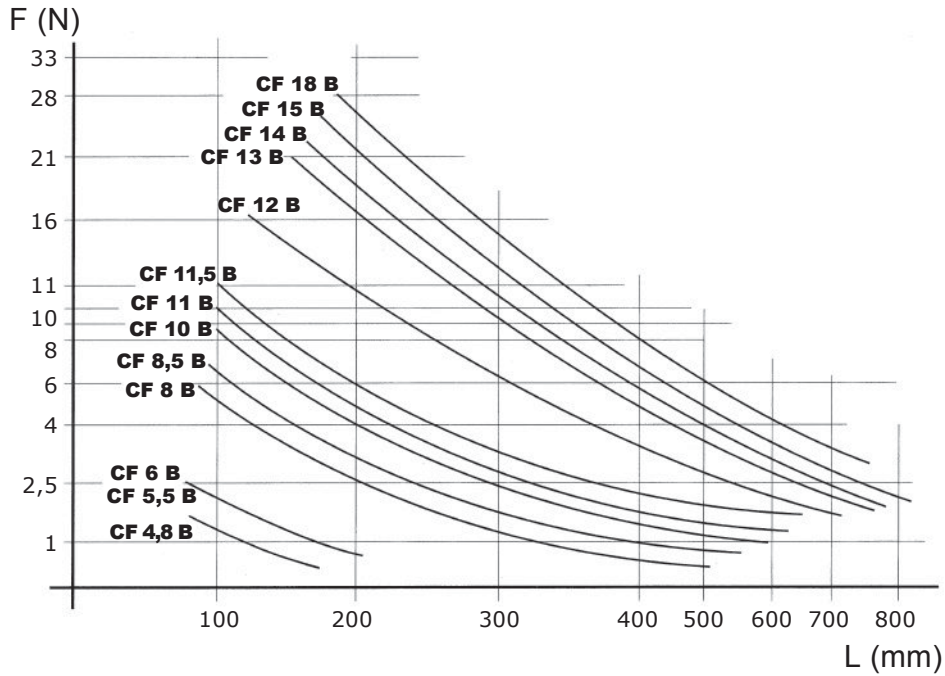
Permissible bending radius of flexible tubes

	r (in mm)	h (in mm)
CF 6	30	10
CF 8	40	10
CF 8,5	42	10
CF 10	50	20
CF 11	55	20
CF 11,5	57	20
CF 12	60	20
CF 13	65	30
CF 14	70	30
CF 15	75	40
CF 18	90	50



r = minimum recommended radius of curvature

Construction for basic loads (B)



load diagramm $N = 0,102 \text{ kg} = 102 \text{ g}$